

## Пошаговая инструкция по нанесению краски ULTRA-FINE SILVER

Для понимания основных принципов работы необходимо произвести тестовую покраску

### Меры предосторожности



При работе с красками настоятельно рекомендуем применять соответствующие средства индивидуальной защиты.  
 Работайте в хорошо проветриваемом помещении.  
 Пары растворителей вызывают сонливость, головокружение, тошноту и прочие неблагоприятные состояния организма.  
 Для защиты дыхательных путей обязательно применяйте маски со специальными угольными фильтрами от паров растворителей.  
 Чтобы избежать раздражения кожи и глаз, надевайте покрасочный костюм и защитную маску.

### Рабочая температура и влажность



Рабочая температура в покрасочной камере 20 - 25°C.  
 Температурный уровень лакокрасочного материала 20 - 30°C.  
 Уровень влажности в покрасочной камере 40 - 60%.

### Подготовка поверхности под покраску



Подготовить поверхность также как и перед покраской обычными автокрасками.



При необходимости загрунтовать.  
 Поверхность должна быть отшлифована финишными абразивами (шлифмашиной) P500 - P600 или (вручную) P800 - P1000, затем очистить и обезжирить.

### Этап 1 – Основа

Основной и немаловажный этап покраски - это качественная подложка.  
 В данной инструкции мы описываем способ нанесения с применением серой подложки. Главная задача - нанести краску максимально гладко без шагрени и желательнo без наличия соринok, иначе при нанесении краски **ULTRA-FINE SILVER** все погрешности будут видны.

### Смешивание и нанесение базового покрытия



Перед применением добавить разбавитель в количестве 85 - 100% от объема краски и тщательно перемешать. Количество добавления разбавителя зависит от величины дюзы краскопультa: чем меньше дюза, тем больше разбавителя. Если в документации к краскопульту есть информация о необходимой вязкости ЛКМ, используйте вискозиметр для получения идеальной консистенции.



Краскопульт HVLP, размер дюзы 1 - 1,3 мм  
 Рабочее давление 1,5 - 2,5 бар.



Нанести 3 - 4 слоя.  
 Подложку наносить до полного и равномерного перекрытия.



Межслойная выдержка: 5 - 10 мин.  
 Окончательная выдержка: 10 - 15 минут.

**Не передерживайте базовое покрытие более 2-х часов.**

## Этап 2 - Нанесение краски ULTRA-FINE SILVER

Краска **ULTRA-FINE SILVER** по консистенции очень жидкая, и не требует добавления разбавителя.

	Краскопульт HVLP, размер дюзы 05 - 1,3 мм
	Рабочее давление 1,5 - 2,5 бар. Отрегулируйте подачу краски на краскопulte до минимума, а подачу воздуха сделайте в среднем 2 bar, затем лёгким движением попробуйте нанести на окрашиваемую поверхность 1 слой. Если краска ложится пылью, немного увеличьте подачу краски.
 	Нанесите 5-6 равномерных слоёв с межслойной выдержкой 5-10 минут. Окончательная выдержка: 10 - 15 минут. Краску наносить при температуре 20-25°C тонкими полумокрыми слоями максимально осторожно, чтобы не было потёков.

## Этап 3 - Нанесение лака Scratch/VOC

	Перед применением перемешать лак с отвердителем в пропорции 2:1 или 2:1+10% разбавителя. Дать отстояться 15 минут.
	<b>Жизнеспособность активированного лака с момента смешивания с отвердителем 2 - 3 часа, по истечении этого времени лак утратит способность затвердевать.</b>
	Краскопульт HVLP - размер дюзы 1 - 1,4 мм. Рабочее давление 2 - 3 бар.
	Первые 2 слоя лака нужно наносить напылением с межслойной сушкой 5 минут, затем нужно нанести третий полноценный слой в залив.
	Принудительная сушка 30 минут при 65 - 70°C или сушка при комнатной температуре 20 - 25°C / 12 часов.

### Примечания:

	Теоретический расход краски <b>ULTRA-FINE SILVER</b> может составить от 150 до 250 граммов на 1 м <sup>2</sup> (в расчёт берётся объём готовой краски). На расход краски влияет несколько факторов: настройка и тип краскопультa, подача ЛКМ, давление воздуха, количество слоёв и сложность окрашиваемой поверхности.
	После каждого этапа покраски необходимо тщательно промывать краскопульт. Плохо промытый краскопульт может привести к наличию нежелательных примесей в последующих слоях.

Данные, содержащиеся в инструкции, получены опытным путем. Все описания, пропорции, время выдержки и температура, приведены в данной инструкции лишь для общего сведения.

Изложенная выше инструкция не является полной гарантией идеального результата. Ввиду того, что большинство эксклюзивных красок по свойству полупрозрачны, для получения нужного результата необходимо нанести определённое количество слоёв (каждый нанесённый слой меняет оттенок, насыщенность и глубину цвета) с определённого расстояния и с правильно настроенным краскопультom. Для получения идеального результата **НЕОБХОДИМО СДЕЛАТЬ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ ВЫКРАС ЦВЕТА** и понять принцип нанесения и отдельные свойства лакокрасочных материалов.

Сведения, приведённые в инструкции, не мешают технологам проводить дополнительные исследования.

Данные приведённые в инструкции могут быть изменены без уведомления.

Последнюю версию инструкции Вы можете найти на нашем сайте <https://extreme-colors.com>

